

Tehnički list

ISOMAT-PUA 1240

Dvokomponentna, visoko elastična, toplo prskana, hibridna, hidroizolaciona membrana na bazi poliuree

Description

ISOMAT-PUA 1240 je dvokomponentna, bez rastvarača, brzo reagujuća, brzo vezujuća, toplo prskana, hibridna hidroizolaciona membrana na bazi poliuree.

ISOMAT-PUA 1240 je hidroizolaciona membrana sa sadržajem suve mase od 100% dobijena reakcijom aromatičnog, izocijantnog prepolimera sa mešavinom amin-poliolske smole. Zahvaljujući svom posebnom sastavu, reakcija se odvija u roku od nekoliko sekundi, a krajnji proizvod pruža odličnu mehaničku i hemijsku otpornost na bilo kojoj vrsti podloge.

Nanosi se specijalnim alatom za procesom toplog prskanja, nudeći sledeće prednosti:

- Formira kontinualnu površinu bez spojeva i šavova.
- Odlična fizičko-mehanička svojstva: zatezna čvrstoća, sposobnost premošćavanja pukotina, otpornost na abraziju, visoka elastičnost itd.
- Veoma brzo reaguje; vezuje u par sekundi.
- Površina koja je hidroizolovana može se odmah koristiti. Pešački saobraćaj se mora odvijati već nekoliko minuta nakon nanošenja.
- ~100% sadržaj suve materije i mirisa ili približno bez mirisa.
- Zahvaljujući brzom vezivanju može se koristiti i na vertikalnim površinama.
- Dobro prijanja na gotovo sve podloge.

ISOMAT-PUA 1240 je uspešno laboratorijski testiran na otpornost na prodiranje korena, prema CEN/TS 14416:2014.

Primena

ISOMAT-PUA 1240 se koristi u velikom broju slučajeva, posebno gde se zahtevaju visoka mehanička i hemijska otpornost i brza ugradnja. ISOMAT-PUA 1240 je idealan za hidroizolaciju:

- krovova, balkona i terasa,
- invertnih i zelenih krovova,
- metalnih krovova,
- Metalnih i betonskih mostova,
- Stadiona i arena.

Tehnički podaci

1. Svojstva komponenti (na +23°C)

Forma:

Komponenta A: Tečnost

Komponenta B: Tečnost

Boja:

Komponenta A: žućkasta

Komponenta B: bela/siva

Gustina:

Komponenta A: 1,11 kg/l

Komponenta B: 1,03 kg/l

(DIN EN ISO 2811-1)

Viskozitet:

Komponenta A: 1.000 mPa·s

Komponenta B: 1.000 mPa·s

2. Proces nanošenja

Odnos mešanja: 1:1 zapreminski

1:0,95 težinski

Temperatura u

toku ugradnje: od +5°C do +40°C

Debljina sloja :

1,5-3,0 mm

3. Karakteristike membrane (2 mm debljine)

Hemijska osnova:

Komponenta A: Isocyanate prepolymer

Komponenta B: Polyol/Polyamine resin

Sadržaj suve materije: ~100%

Boje:

siva i odabrane boje
po narudžbini

Temperatura

u toku eksploatacije: od -40°C do +80°C

Zatezna čvrstoća:

13 ± 1 N/mm²

(ISO 37)

Izduženje

do tačke kidanja:

350 ± 50%

(ISO 37)

Tvrdća prema

SHORE A:

≥ 85

(EN ISO 868)



ISOMAT-PUA 1240

Tvrdoća prema SHORE D: (EN ISO 868)	≥ 30
Otpornost na abraziju: (EN ISO 5470-1, gubitak weight <3000 mg with an H22 abrasive disk/1000 ciklusa/1000 g opterećenje)	< 300 mg (H22/1000/1000)
Otpornost na kidanje: (ISO 34-1)	75 ± 3 N/mm
Kapilarna apsorpcija vode: (EN 1062-3, zahtevano EN 1504-2: w<0,1)	w = 0,01 kg/m ² h ^{0.5}
Propustljivost CO ₂ : (EN 1062-6)	Sd > 50 m
Paropropusnost: (EN ISO 7783-2, paropropusnost Klasa I, Sd < 5 m)	Sd = 2 m
Sila prijanjanja: (EN 1542, uslov za fleksibilne sisteme bez saobraćaja: 0,8 N/mm ²)	> 2,5 N/mm ²
Sposobnost premošćavanja pukotina: (EN 1062-7)	
Statički:	> 2,5 mm class A ₅
Dinamički:	class B _{4.2}
Vatrootpornost: (EN 13501-1)	Class F

4. Vreme sušenja (na +23°C)

Vreme očvršćavanja:	15 s
Suvo na dodir:	< 60 s
Sledeći sloj nakon:	
Minimum:	60 s
Maksimum:	24 h
Prohodnost:	15-20 min
Mehaničko opterećenje:	24 h

Uputstvo za upotrebu

1. Podloga

Poliurea se može koristiti na gotovo svim podlogama ukoliko se koristi odgovarajući prajmer I ako se izvrši adekvatna priprema podloge. Podloga mora biti čvrsta, suva (sadržaj vlage < 4%) I bez trošnih delova, prašine, ulja I sl.

1.1. Betonske površine

Bilo kakve šupljine u betonu se predhodno moraju popraviti na adekvatan način. Veće pukotine ispuniti poliuretanskim zaptivnim masama FLEX PU-30 S/50 S.

Nakon što je podloga adekvatno pripremljena, nanosi se jednokomponentni poliuretanski prajmer PRIMER-PU 100 (ili dvokomponentni poliuretanski prajmer PRIMER-PU 140 ukoliko je sadržaj vlage podloge između 4% i 6%).

Prajmer se nanosi kontinualno na čitavu površinu koristeći četku, valjak ili pištolj pod pritiskom uz potrošnju od oko 200 g/m². ISOMAT-PUA 1240 se može nanositi 2-3 sata nakon nanošenja poliuretanskog prajmera I dok je površina još uvek lepljiva. U svakom slučaju izolaciju treba naneti ne kasnije od 24h nakon nanošenja prajmera.

Alternativno, može se koristiti epoksidni prajmer DUROFLOOR-PSF (dvokomponentni, bez rastvarača) koristeći četku ili valjak u jednom sloju uz potrošnju od 200-300 g/m².

Nakon nanošenja DUROFLOOR-PSF I dok je još uvek svež, posipa se kvarcni pesak (Ø 0,1-0,4 mm ili 0,3-0,8 mm) do zasićenja. Kvarcni pesak mora biti potpuno suv.

Nakon što je prajmer očvrstao, višak kvarcnog peska ukloniti jakim usisivačem.

Hidroizolaciju je potrebno naneti u roku od 24 časa od kada je nanesen prajmer.

1.2. Glatke-ne upijajuće površine

Glatke I neupijajuće podloge, kao I bitumenske membrane, stari hidroizolacioni slojevi, nakon čišćenja I uklanjanja trošnih delova I bilo čeka što može da kompromituje adheziju, prajmerišu se sa dvokomponentnim epoksidnim prajmerom EPOXYPRIMER 500 na vodenoj bazi

Prajmer je razređen vodom do 30% težinski uz potrošnju od 150-200 g/m². Nanosi se kontinualno na čitavu površinu koristeći valjak, četku ili pištolj pod pritiskom. ISOMAT-PUA 1240 se može naneti nakon 24-48 časa od nanošenja prajmera, čim sadržaj vlage padne ispod < 4%.

ISOMAT-PUA 1240

1.3. Drvene površine

Podloga mora biti otporna, suva (sadržaj vlage <4%), bez rastresitog materijala, prašine, ulja, starih boja i drugih zagađivača.

Spojevi između panela moraju biti tretirani i zaptiveni odgovarajućim materijalima.

Nakon što je površina pravilno pripremljena, nanosi se jednokomponentni poliuretanski prajmer PRIMER-PU 100 ili dvokomponentni poliuretanski PRIMER-PU 140. Prajmer se nanosi ravnomerno po celoj površini četkom, valjkom ili pištoljem za prskanje. Okvirna potrošnja od oko 200 g/m².

ISOMAT-PUA 1240 se može nanositi 2-3 sata (u zavisnosti od vremenskih uslova) nakon nanošenja poliuretanskog prajmera i dok je površina još lepljiva. U svakom slučaju, vreme čekanja nakon nanošenja prajmera ne bi trebalo da prelazi 24 sata.

1.4. Metalne površine

Podlogu pripremiti četkanjem, struganjem, peskarenjem itd. I zatim detaljno očistiti industrijskim usisivačem kako bi se dobila suva, stabilna podloga bez materijala koji mogu sprečavati prijanjanje, poput prašine, trošnih delova, ulja, rđe i korozije bilo kog tipa.

Nakon toga, na podlogu se nanosi dvokomponentni antikoroziivni epoksidni prajmer EPOXYCOAT-AC u dva sloja. Prajmer se nanosi četkom ili valjkom. Drugi sloj prajmera se nanosi nakon sušenja prvog sloja.

Nanošenje ISOMAT-PUA 1240 bi trebalo da usledi u roku od 24h od nanošenja prajmera.

2. Primena – Potrošnja

Komponente A i B su pakovane u odvojenim kantama.

Membrana od poliuree se nanosi specijalnim pištoljem pod pritiskom i temperaturom. Temperatura nanošenja dve komponente mora biti približno 65-65°C, a pritisak mora biti podešen između 140 bara.

ISOMAT-PUA 1240 se prska nakon što se prajmer osuši (u zavisnosti od temperature i vlažnosti vazduha kao i od izabranog prajmera).

Potrošnja: oko. 1,0 kg/m²/mm, u zavisnosti od podloge.

Pakovanje

Pakovanje metalnih buradi: (A+B) 400kg.

Rok trajanja – Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u zatvorenom, originalnom pakovanju, na temperature između +5°C i +30°C. Zaštiti od direktne sunčeve svetlosti i smrzavanja.

Napomene

- Temperatura podloge mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose, kako bi se izbegla opasnost od kondenzacije pare.
- U cilju očuvanja kvaliteta proizvoda, važno je da se polimerni MDI proizvodi skladište ispravno i da se sa njima rukuje ispravno. Viskoznost komponente A (izocijanata) zavisi od temperature. Izlaganje temperaturama nižim od 5°C tokom transporta ili skladištenja može prouzrokovati povećanje viskoznosti ili čak i kristalizaciju (u slučaju ekstremno niskih temperatura), u zavisnosti od vremena izlaganja i minimalne temperature na kojoj je materijal izložen. Proces je reverzibilan (čuvanjem materijala na sobnoj temperaturi i čekanjem da se viskozitet vrati u normalu pre nanošenja) i ne utiče na svojstva i performanse materijala.
- Primenjena membrana je osetljiva na UV zračenje, pa je moguća promena boje tokom izlaganja. U tom slučaju, da bi se osiguralo očuvanje svojstava ISOMAT-PUA 1240, preporučuje se zaštita krajnje površine jednokomponentnim, alifatskim, elastičnim, poliuretanskim premazom TOPCOAT-PU 720. TOPCOAT-PU 720 se nanosi četkom, valjkom ili sprejem u roku od 24h od nanošenja poliuree.
- ISOMAT-PUA 1240 se preporučuje samo za profesionalnu upotrebu.

ISOMAT-PUA 1240

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018, 9/2020 i 57/2022) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), Maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za dvokomponentni premaz podkategoriju proizvoda i tip SB 500 g/l (2013) za gotov proizvod.

Gotov ISOMAT-PUA 1240 proizvod sadrži maksimalno 500 g/l VOC.



2032

ISOMATS.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

18

2032-CPR-10.11

DoP No.: ISOMAT-PUA 1240 / 1855-01

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Permeability to CO₂: Sd > 50 m

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Adhesion: $\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT D.O.O.

GRAĐEVINSKA HEMIJA I MALTERI

Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija

T +381 22 222 150 100, F +381 22 215 150 101

www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs