

## Dvokomponentni, epoksidni prajmer na vodenoj bazi

### Opis

EPOXYPRIMER-500 je dvokomponentni, epoksidni prajmer na vodenoj bazi. Posедује visoku čvrstoću i otpornost na abraziju. Може се нанети на суве или благо влажне површине, без стајаће воде. Klasifikovan je kao SR-B2,0 prema EN 13813.

### Primena

EPOXYPRIMER-500 se koristi kao prajmer za ISOFLEX-PU 500 i druge poliuretanske sisteme kada se nanosi na neupijajuće podloge ili stare hidroizolacione slojeve. Може се користити као пражмер, али и за припрему репаратурних материјала (са додатком кварцног песка) за поправке подлога на цементној бази, као што су бетон или цементна кошуљика, које ће бити покривене DUOFLOOR epoksidnim smolama.

### Tehnički podaci

Baza:	dvokomponentna epoksidna smola
Boja:	bledo žuta
Viskozitet (A):	900 mPa·s
Viskozitet (B):	4400 mPa·s
Viskozitet (A+B):	8000 mPa·s
Gustina (A):	1.1 kg/l
Gustina (B):	1.0 kg/l
Gustina (A+B):	1.02 kg/l
Proporcija mešanja (A:B):	25:75 težinski
Upotrebljivost:	oko 60 min na +20°C
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Prohodnost:	nakon 18 h na +23°C
Naredni sloj:	nakon 24 h na 23°C

Finalna čvrstoća: nakon 7 dana na +23°C

Adhezija: > 3 N/mm<sup>2</sup> (tačka pucanja betona)

Čišćenje alata:

Alat očistiti vodom odmah nakon upotrebe.

### Uputstvo za upotrebu

#### 1. Podloga

Podloga mora biti:

- Stabilna.
- Očišćena od materijala koji ometaju vezivanje, tj. bez prašine, trošnih delova, masnoće itd.
- Zaštićena od prodiranja vlage sa donje strane.

Ukoliko se na podlogu nanose epoksidne smole DUOFLOOR sistema, sledeći zahtevi moraju biti zadovoljeni:

Kvalitet betona: min C20/25

Kvalitet cementne košuljice:

sadržaj cementa  
350 kg/m<sup>3</sup>

Pored toga, podlogu treba pripremiti četkanjem, struganjem, brušenjem, peskarenjem, sačmarenjem, vodom pod pritiskom i sl., u zavisnosti od prirode podloge. Zatim, podlogu dobro očistiti od prašine uz pomoć snažnog usisivača.

#### 2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su zapakovane u dve odvojene posude u unapred određenoj težinskoj srazmeri. Sva količina komponente B se dodaje u komponentu A. Mešati komponente 2-3 minuta mikserom sa niskim brojem obrtaja (300 rpm), dok smesa ne postane ujednačena. Važno je dobro promešati uz zidove i dno posude, kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača. Željena obradivost smese može se postići dodavanjem vode (10-30% težinski).

# EPOXYPRIMER-500



### 3. Nanošenje - Potrošnja

U zavisnosti od primene, EPOXYPRIMER-500 se može koristiti na sledeći način:

#### a) Kao prajmer za ISOFLEX-PU 500

Podloga se prajmeriše proizvodom EPOXYPRIMER-500, razređenim vodom do 30% težinski. Nanosi se četkom ili valjkom u jednom sloju.

Potrošnja: 150-200 g/m<sup>2</sup>.

U zavisnosti od vremenskih uslova, ISOFLEX-PU 500 se nanosi u roku od 24-48 sati od prajmerisanja, čim sadržaj vlage padne ispod 4%.

#### b) Prajmer za epoksidne smole

Podloga se prajmeriše proizvodom EPOXYPRIMER-500, razređenim vodom do 30% težinski. Nanosi se četkom ili valjkom u jednom sloju.

Potrošnja: 150-200 g/m<sup>2</sup>.

Kada se prajmer osuši, sve nesavršenosti (pukotine, rupe) zapuniti materijalom EPOXYPRIMER-500 pomešanim sa kvarcnim peskom granulacije 0.0-0.4 mm (ili Q35) u težinskoj proporciji 1:2 do 1:3.

Odabrani sistem DUROFLOOR se nanosi u roku od 24-48 sati od prajmerisanja i čim sadržaj vlage sloja prajmera EPOXYPRIMER-500 padne ispod 4%. U slučaju da je i posle 48 sati količina vlage veća od 4%, procedura se ponavlja.

Ukoliko se DUROFLOOR nanosi posle isteka vremena, na još sveži prajmer posipa se kvarcni pesak granulacije 0.4-0.8 mm kako bi se osiguralo dobro vezivanje. Nakon očvršćavanja prajmera, sav nezalepljeni pesak ukloniti snažnim usisivačem.

### Pakovanje

EPOXYPRIMER-500 je dostupan u pakovanjima (A+B) od 1 kg, 4 kg i 20 kg, sa komponentama A i B u unapred određenoj težinskoj srazmeri.

### Rok upotrebe/Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom neotvorenom pakovanju, na temperaturi između +5°C i 35°C. Zaštititi od direktne sunčeve svetlosti i mraza.

### Napomene

- Preporučuje se da se pre nanošenja proizvoda na plastične podloge, najpre proveriti kompatibilnost sa podlogom (npr. PVC, polikarbonske ploče).
- Obradivost epoksidnih materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i +25°C, tada proizvod zadržava optimalno vreme vezivanja i propisanu obradivost. Sobna temperatura ispod +15°C produžava vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučuje se blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- U slučaju kada je vreme između nanošenja dva sloja duže od predviđenog ili u slučaju pokrivanja starog poda, pre nanošenja novog sloja potrebno je površinu prethodno temeljno očistiti i izbrusiti.
- Nakon očvršćavanja EPOXYPRIMER-500 je potpuno bezbedan po zdravlje.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.

### Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Direktivom 2004/42/CE (Aneks II, tabela A), maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC-a za proizvod potkategorije j, tip WB je 140 g/l (2010) za gotov proizvod.

Gotov proizvod EPOXYPRIMER-500 sadrži maksimum 140 g/l VOC.



# EPOXYPRIMER-500



**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

14

**EN 13813 SR-B2,0**

**DoP No.: EPOXYPRIMER-500/1832-01**

Primer

Reaction to fire: NPD

Release of corrosive substances: SR

Water permeability : NPD

Wear resistance: NPD

Adhesion: B2,0

Impact resistance: NPD

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

**ISOMAT S.A.**

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

**Thessaloniki:** 17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios

Tel. 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

**Athens:** 57th km Athens-Lamia National Road, 32011  
Inofita

Tel. 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

**www.isomat.net e-mail: info@isomat.net**

The technical information and instructions supplied in this data sheet are based on the knowledge and experience of the Department of Research and Development of our company and on results from long-term applications of the product in practice. The recommendations and suggestions referring to the use of the product are provided without guarantee, since site conditions during the applications are beyond the control of our company. Therefore, the user is responsible for confirming that the chosen product is suitable for the envisaged application. The present edition of this technical data sheet automatically cancels any previous one concerning the same product.

